

INSTRUKCJA NAKŁADANIA POWŁOK ISOLLAT

INSTRUKCJE OGÓLNE DLA SKŁADOWANIA, TRANSPORTU I NAKŁADNIA CIEKŁEJ CERAMICZNEJ POWŁOKI ISOLLAT

1. Składowanie i transport.

Zaleca się składowanie produktu Isollat-01, Isollat-02, Isollat-03, Isollat-04 w chłodnym (nie zimnym) miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach w średniej temperaturze powietrza + 5°C minimum. **NIE WOLNO** składować lub transportować produktu Isollat-03 w temperaturze przekraczającej + 20°C. Isollat-M powinien być składowany w temperaturach powyżej 0°C. Transport Isollat-M jest dozwolony poniżej temperatury 0°C.

2. Przygotowanie powłok Isollat do nakładania.

Przed każdym użyciem lub po przerwie w używaniu należy gruntownie wymieszać farbę. Zaleca się mieszanie produktu Isollat mieszadłem łopatkowym od 100–150 obrotów na minutę maksymalnie. Zbyt duża prędkość obrotowa powyżej zalecanej może spowodować mechaniczne uszkodzenia drobin ceramicznych, a w rezultacie doprowadzić do niepożądanych zmian właściwości produktu. Należy zmieniać kąt natarcia ostrza mieszadła w trakcie jego obniżania i unoszenia. Operacje wykonywać do momentu uzyskania jednolitej masy o konsystencji papki.

Uwaga: Nie zaleca się mieszania farby z wodą. Jeśli po wymieszeniu farba jest zbyt gęsta lub zakrzepła z powodu zbyt długiego magazynowania, dopuszcza się dodanie wody w ilości 50-120ml /19L. W trakcie malowania farbą Isollat-M poniżej 0°C a (do minus 15°C) zaleca się używanie materiału, który był składowany w ciepłym miejscu w temp. minimum +10°C i wstrząsnąć przed rozpoczęciem pracy. Nakładać Isollat-M w czasie 1-2 godzin z jednego opakowania w celu uniknięcia nadmiernej lepkości i utwardzenia. Jeżeli nastąpiło utwardzenie należy ogrzać materiał poprzez umieszczenie go w ciepłym miejscu, a następnie kontynuować malowanie.

3. Przygotowanie powierzchni.

3.1. Powierzchnie metalowe.

Powierzchnia musi być odpowiednio przygotowana, czysta i sucha, bez luźnych cząsteczek rdzy, kurzu, oleju smarów oraz innych zanieczyszczeń. Farbę można nakładać na inne powłoki pod warunkiem, że mają całkowitą przyczepność do podłoża. Jeżeli powierzchnia posiada duże miejsca zagnieżdżonej rdzy zaleca się pokryć je związkami fosforu lub innymi równoważnymi środkami w celu usunięcia korozji. Po ich nałożeniu użyć pokostu na bazie związków krzemooorganicznych.

Uwaga: Jeśli powłoka Isollat ma zostać nałożona na powierzchnię metalowe, temperatura powierzchni powinna wynosić + 120°C maximum i + 6°C minimum i powinna być równa lub wyższa od średniej temperatury powietrza. W sytuacji operowania w temperaturach poniżej 0°C używając materiału Isollat-M (do minus 15°C) malowana powierzchnia powinna być sucha i wolna od lodu. Procedury przygotowawcze powinny zostać przeprowadzone w temperaturze powyżej 0°C.

3.2. Powierzchnie ceglane.

W celu zapewnienia dobrej przyczepności powłoki, należy usunąć z powierzchni stare luźne powłoki malarskie farby za pomocą szpachli lub szczotki drucianej, a następnie pokryć środkiem antyseptycznym dla powierzchni mineralnych.

3.3. Powierzchnie i tynki wapienne

Celem uzyskania lepszych rezultatów, przed pomalowaniem świeżych tynków należy nanieść warstwę głęboko penetrującego podkładu (jest to konieczne dla delikatnych i kruszących się powierzchni tynków). Stare tynki, jeśli jest to niezbędne powinny zostać pokryte bezbarwnym podkładem akrylowym w celu wypełnienia porów, dziur i otworów. Gładka powierzchnia będzie wymagała mniejszej ilości Isollat, a dodatkowo kolor powłoki będzie jednolity. Czasami, w warunkach suchego i gorącego klimatu, przed nałożeniem powłoki na powierzchnię nie gruntowaną należy zmoczyć powierzchnię wodą: zapobiegnie to zbyt szybkiemu wyschnięciu powłoki Isollat.

3.4. Powierzchnie kredowe

Przed nakładaniem powłoki Isollat na powierzchnię kredową, umyć ją roztworem amoniaku lub sody (1 litr 25% roztworu amoniaku na 10 litrów wody). Następnie pokryć powierzchnię akrylowym gruntem. Powierzchnia jest gotowa do nakładania Isollat.

3.5. Powierzchnie betonowe

Oczyszczyć powierzchnię z piasku, kurzu i brudu za pomocą szczotki, pleśni (1:3 chlorku wapna w wodzie), oleju (siarczek miedzi).

3.6. Powierzchnie drewniane

Drewno powinno być zagruntowane środkami zmniejszającymi palność.

4. Sposób nakładania powłoki Isollat.

Istnieje kilka metod nakładania powłok Isollat:

- *Nakładanie pędzlem*

Przed pierwszym nałożeniem warstwy produktu należy namoczyć szczotkę/pędzel w wodzie i pozbyć się jej nadmiaru. W trakcie procesu nakładania namaczać szczotkę tylko gdy wyschnie. Zaleca się namoczenie szczotki dla wygodnego i łatwego nakładania farby co powoduje dodatkową gładką powierzchnię i zapobiega zwijaniu się powłoki.

- *Nakładanie z użyciem pistoletu malarskiego*

(np. typ ST MAX Graco-495, ST MAX Graco-595, Ultra Max Graco-695, Ultra Max Graco-795, Graco Mark-V, Graco 1095) w zakresie ciśnień roboczych od 40 do 100 bar. Należy dobrać najmniejsze możliwe ciśnienie w celu zapobiegnięcia destrukcji mikrosfer materiału w trakcie natrysku. Po zakończeniu pracy narzędzia należy obficie umyć pod strumieniem wody lub pistoletem. Ilość warstw Isollat jest różna i zależy od obiektu waha się od 2-6. Grubość 1 warstwy wynosi od 0.3 do 0.5 mm.

UWAGA : Grubość każdej z warstw i ich ilość jest zależna od wybranej metody nakładania, parametrów technicznych użytego sprzętu, stanu pokrywanej powierzchni i umiejętności personelu.

Czas całkowitego wyschnięcia farb Isollat-01, Isollat-02, Isollat-03 i Isollat-04 w temperaturze +20°C jest różna i zależy od wilgotności powietrza.

- *Wilgotność względna 50% lub niżej , całkowite wyschnięcie 6 godzin*
- *Wilgotność względna powyżej 50%, całkowite wyschnięcie 12 godzin*

Przy średniej temperaturze powyżej +40°C czas schnięcia jednej warstwy można skrócić do 2 godzin. Czas całkowitego utwardzenia 1 warstwy Isollat-M poniżej temperatury 0°C to 10–11 godzin.

Po wyschnięciu Isollat-04 powinien być wygrzany w temperaturze 200°C przez 2 godziny następnie druga i kolejne warstwy są nakładane do uzyskania grubości 1,5 mm. Czas pomiędzy nakładaniem (dla całkowitego wyschnięcia i odparowania) powinien wynosić co najmniej 30 minut w temp +20°C.

Po nałożeniu wszystkich warstw powłoka powinna zostać wygrzana przez 48 godzin w temp. +200° C po tym czasie temperatura pokrywanej powierzchni może zostać podwyższona do wymaganej temperatury roboczej. Zasadniczo Isollat-04 używany jest w konfiguracji z innymi materiałami.

5. Warunki bezpieczeństwa.

Nakładając Isollat-04, należy zabezpieczyć drogi oddechowe np. maską 3M 7500, zakładać okulary ochronne, rękawice ochronne i inne zabezpieczenia skóry.

